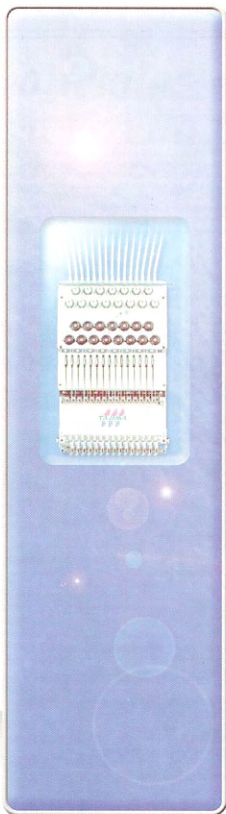


Base plana

TFGN



FGN
Series



Multi-head Automatic Embroidery Machines

FGN Series

Recursos avançados para a nova era do bordado

Foi adotando a mais moderna tecnologia durante muitos anos de liderança, que conseguimos atingir altas velocidades e excelentes condições de operação com inúmeras funções.



Toque no painel

*e sinta no dedo
o ritmo de uma
máquina de bordar!*

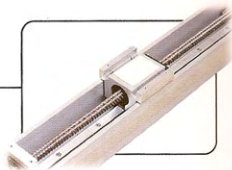
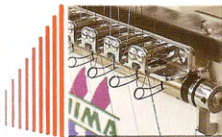
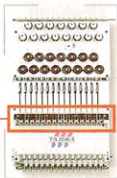
ALTA VELOCIDADE DE
1100
PPM



TFGN-1520

Funções que garantem operações em alta velocidade

- **Novo método de acionamento do bastidor <PAT.P>**
Método de acionamento do bastidor recém-desenvolvido com servomotores AC, incluído a utilização pela primeira vez do acionamento de fuso de esfera <PAT.P> (exceto em alguns modelos) na indústria para operação na velocidade de 1100 ppm.
- **Sensor de quebra de linha rotativa**
Detecção de quebra de linha inferior e superior mesmo em operações de alta velocidade.
- **Ajuste de tensão em função da alta velocidade <PAT.P>**
Os pontos são até mais precisos graças à guia intermediária com mola de controle <PAT.P> e mecanismo de retenção de linha superior.



TAJIMA - Liderança comprovada em tecnologia

Inúmeras patentes têm comprovado a avançadíssima tecnologia Tajima.

Protetor de estíca fio <PAT.P>

Estabiliza a alimentação da linha e evita que as linhas se emaranhem ou se soltem.

Lançadeira rotativa <PAT.P>

Desenvolvida pela Tajima, estabiliza os pontos mesmo em alta velocidade.

Avançado sistema de redução de ruído <PAT.P>

Mecanismos de redução de ruído garantem uma operação bastante silenciosa.

Nova estrutura de apoio <PAT.P>

Adotada para melhorar a operação em alta velocidade e reduzir mais o ruído.

Controle remoto de movimentos <PAT.P>

Controle remoto para um posicionamento exato do bastidor.

Gerenciamento de informações do bordado <PAT.P>

As informações do bordado podem ser armazenadas em uma memória, revisadas e emitidas.

Redução e ampliação do tamanho dos pontos de Satin <PAT.P>

Aumenta ou diminui o comprimento dos pontos de Satin no trabalho executado.

Função de eliminação de pontos <PAT.P>

Os pontos finos são automaticamente ajustados para se ter um bordado com alta eficiência.



Dois tipos de telas de operação

● **Tela LCD em cores de 12.1 pol. (Opcional)**

■ **Monitor LCD de fácil visualização**

Monitor TFT em cores de 900 x 600 pontos <PAT> que permite ver o desenho armazenado na memória ou o desenho que está sendo executado na máquina.

■ **Operação através de toques no painel (Touch panel) <PAT>**

Monitor LCD TFT em cores de 12.1 pol. com tela de toque (touch panel) e controle remoto de movimentos <PAT P> para facilitar a operação.

■ **Função de controle de produção**

Verifique na tela as informações importantes sobre a produção, incluindo o número de pontos.

■ **Trabalha com o sistema operacional Microsoft Windows CE**



● **Painel Standard de Operação**

■ **Monitor LCD de fácil visualização**

Os dados de ajustes são mostrados em um monitor LCD com excelente definição (20 caracteres x 4 linhas)

■ **Operação simples <PAT P>**

Controle de movimentos e teclado exclusivo para facilitar a operação.

Mecanismos e funções dos mais altos níveis tecnológicos e extremamente confiáveis

■ **Operação simples e mais silenciosa**

A última palavra em sistemas de redução de ruídos, ajuda a garantir a seus funcionários uma agradável e silencioso ambiente de trabalho.

■ **Capacidade de memória**

A capacidade normal de memória é de 1.000.000 de pontos (no máximo 99 desenhos), que pode ser expandida para até 2.000.000 de pontos.

■ **Memória de tipos de pontos**

Os tipos de pontos podem ser armazenados em um disquete junto com os dados do bordado. Os tipos de pontos armazenados podem ser utilizados para reproduzir um bordado ou para trabalhos em outras máquinas.

■ **Ampliação / redução e rotação de bordados**

Você pode reduzir seus bordados em até 50% e ampliá-los em até 200% com ajuste de 1 em 1%; e pode girá-los com ajuste de 1 em 1 grau.

■ **Repetição automática**

Um bordado pode ser repetido automaticamente até 99 vezes na vertical e horizontal.

■ **Alteração do desenho**

Você pode alterar, inserir ou excluir um desenho do bordado ponto por ponto.

■ **Avanço e retorno do bastidor**

A função de avanço e retorno do bastidor é executada com base em unidades de pontos, códigos de parada ou número de pontos definidos.

■ **Retorno à origem**

O bastidor pode ser recuado manual ou automaticamente até o ponto de origem do desenho (quando a máquina está parada), mesmo que o ponto final seja diferente do ponto inicial.

■ **Produtividade**

A eficiência da produção melhorou diminuindo-se os tempos de paradas por alterações de cores, corte de linha, etc.

■ **Função de controle**

Antes de executar um trabalho, você pode verificar se o desenho é compatível com o bastidor.

■ **Deslocamento automático/manual (Off Set)**

Para facilitar o posicionamento do tecido e a troca de bastidor, o bastidor pode ser deslocado automaticamente para um determinado ponto.

■ **Marcação**

O ponto inicial do desenho pode ser posicionado facilmente para o bordado, etc.

■ **Dispositivo automático de corte das linhas superiores e inferiores <ATH>**

Funciona automaticamente através de comandos nos dados do desenho.

■ **Controles após falta de energia**

Pode-se controlar a operação da máquina após uma falta de energia sem se preocupar com problemas de produção por causa de deslocamento do desenho, etc.



Opcional



Auto Frame Changer

O AFC (mecanismo automático de troca de bastidores), um mecanismo extremamente preciso e eficiente da Tajima, permite a produção contínua de bordados em alta qualidade.



Bobbin Changer

O UBC (mecanismo automático de troca de bobina) reduz os tempos de parada por trocas manuais.



Sistema Automático de Lubrificação

A lubrificação dos cabeçotes e lançadeiras é feita automaticamente melhorando a produtividade e garantindo uma operação sem necessidade de manutenção.



Dispositivo para Aplicação de Lantejulas

Corta automaticamente a tira de lantejulas e as aplica.



Dispositivo Aplicador de Cordões em Alta Velocidade

Um simples ajuste da altura do "felpa" permite a criação de diferentes aparências com o mesmo desenho.

Sistema em Rede (opcional)

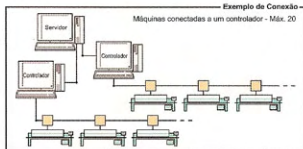
Excepcional controle com maior produtividade.
A rede de máquinas de bordar cria um ambiente de trabalho mais eficiente.

Recebimento do desenho

O desenho armazenado no computador pode ser transferido para a memória da máquina de bordar. Pode-se colocar vários desenhos em cada máquina ou pode-se transferir-los para a memória de acordo com a programação de produção.

Relatório de controle de produção

Mostra um relatório indicando a eficiência de produção das máquinas em termos de quebra de linhas, etc. e depois cria um arquivo. O arquivo pode ser convertido em dados estatísticos com um aplicativo comum.



TGN Series

Modelos	Agiúlas			Cabeça	Intervalo de Cabeçote (W=alternativo)	Espaço de Bordado (por cabeçote/todos cabeçotes) mm			A	B	C	D	E	F	G
	6	9	12			15	D x W (alternativo)	Bordado Contínuo							
TFGN-	●	●	●	●	10	400	550 x 400	4,000	5,205	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	12	345	550 x 345	4,140	5,295	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	12	400	550 x 400	4,800	6,125	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	12	480	550 x 480	5,760	7,185	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	15	275	550 x 275	4,125	5,205	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	15	400	550 x 400	6,000	7,325	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	18	330	550 x 330	5,940	7,215	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	18	400	550 x 400	7,200	8,525	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	20	200 W	550 x 200 (400)	4,000	5,205	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	20	275 W	550 x 275 (550)	5,500	6,975	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	20	330	550 x 330	6,600	7,875	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	20	360	550 x 360	7,200	8,500	1,540	1,639	1,000	430	839	200
TFGN-	●	●	●	●	30	240 W	550 x 240 (480)	7,200	8,625	1,540	1,639	1,000	430	839	200

[Exemplo de código de um modelo] TFGN- 15 23_TFGN-15 20 Contêido de código de modelo: a = nome do modelo
b = número de agiúlas
c = número de cabeçotes

Bell-Scol (fuso esfera): Aplicado em modelos com comprimento a partir de 5,756 mm
* Também podemos receber consultas sobre pedidos de máquinas de bordar especiais

Especificações

Opcional : Memória Adicional (Painel de Operação Standard), Painel LCD em Cores, Sistema Automático de Lubrificação (Opcional de fábrica), Lançadeira Jumbo (Opcional de fábrica), AFC (Opcional de fábrica), Dispositivo de Aplicação de Lantejulas (Opcional de fábrica), Mecanismo de troca de bobina (Opcional de fábrica), Dispositivo de aplicador de cordão em alta velocidade, Dispositivo de furação, Acessório para Bordado Lamé

Comprimento de ponto Escala ternária: 0,1 ~ 12,1mm
Escala binária: 0,1 ~ 12,7mm

Alimentação elétrica Trifásica: 200/220/240/350/380/400/415/440V 50Hz/60Hz
Monofásica: 200~240 V 50Hz/60Hz

Velocidade Max. 1.100 ppm

Consumo de energia 1,6kw

Motor 1 Motor de indução, 2 Servomotores AC

- Reservamo-nos o direito de alterar as especificações para incorporar possíveis melhorias, sem prévio aviso.
- O Espaço efetivo dos bordados pode variar em função dos tipos de produtos bordados ou das condições de aplicação.
- Nenhum desenho ou marca registrada de produtos conhecidos neste catálogo pode ser utilizado sem nossa permissão.
- A velocidade de rotação pode variar em função das condições de aplicação, dos modelos de máquinas e dos tipos de bastidores.
- Windows e Windows CE são marcas comerciais ou marcas registradas da Microsoft Corporation, USA.

Distribuidor Exclusivo:
Marbor
Sua parceira em costura e bordado